

**NF ENVIRONNEMENT :**

**Une démarche volontaire**

(certification NF Environnement obtenue par Vinco auprès du F C BA \*  
le 18 mars 2009)

\* Le F C B A est l'Institut Technologique Forêt Cellulose Bois - Construction Ameublement  
(ex CTBA)



## NF Environnement : une démarche volontaire de VINCO

NF Environnement Ameublement est une **marque attribuée par le FCBA** (par délégation de AFAQ AFNOR CERTIFICATION)

Principe de base n°1 :

Respect de la réglementation française et européenne, en particulier :

- Articles L.541-2 et 9 du Code de l'environnement
- Articles L.511-1 à L.512-16 du Code de l'environnement, relatifs aux installations classées pour la protection de l'environnement (ICPE)
- Décret 98-638 du 20/07/1998 relatif à la prise en compte des exigences liées à l'environnement dans la conception et la fabrication des emballages (Directive EN 13428)



## NF Environnement : une démarche volontaire de VINCO

Principe de base n°2 :

Etre conforme aux exigences des marques NF Office Excellence Certifié ou NF Mobilier Technique.

NF Environnement Ameublement est applicable au :

- Mobilier de bureau (Sièges, bureaux, caissons, meubles de rangement)
- Mobilier d'éducation
- Mobilier de collectivité
- Mobilier technique (armoires vestiaires)
- Mobilier domestique



## NF Environnement : une démarche volontaire de VINCO

Les critères de NF Environnement :

- Critère 1 : Possibilité de séparation en fin de vie de tout élément de masse supérieure à 50 g
- Critère 2 : Optimisation de l'encombrement en transport et stockage
- Critères 3 à 5 : Origine du bois utilisé, essences protégées, panneaux agglomérés (non applicable pour les armoires métalliques)
- Critère 6 : Marquage des pièces plastiques en vue de leur valorisation selon la norme ISO 1043 pour les pièces de plus de 50 g.



## NF Environnement : une démarche volontaire de VINCO

Les critères de NF Environnement :

- Critère 7 : Utilisation de CFC pour les mousses (non applicable pour les armoires métalliques)
- Critère 8 : Elimination des déchets de fabrication non revalorisés in situ :  
Tous les déchets sont traités selon la réglementation (BSDI) pour les DIS et des règles de tri sélectif pour le bois, le carton, certains plastiques, l'acier sont en place dans tous les ateliers
- Critère 9 : Produits de finition de la famille des peintures  
Absence de métaux lourds (Cd, Pb, Cr VI, Hg, As).



## NF Environnement : une démarche volontaire de VINCO

Les critères de NF Environnement :

- Critère 10 : Limitation de la quantité de COV (Composés Organiques Volatils) rejetée ; garantie par l'utilisation de peinture en poudre époxy (et non liquide)
- Critère 11 : Limitation des rejets et aménagements nécessaires
- Critère 12 : Limitation de l'énergie spécifique à 2000 MJ max pour une armoire 198 x 120
- Critère 13 : Informations à l'utilisateur. Outre l'apposition d'une estampille spécifique et des informations sur NF Environnement, il convient de donner des informations sur le traitement en fin de vie et sur l'entretien du mobilier.



## NF Environnement : une démarche volontaire de VINCO

Les critères de NF Environnement :

- Critère 14 : Services à l'utilisateur  
Pérennité de l'offre : possibilité de fournir des produits à l'unité pendant toute la durée de leur fabrication industrielle et un engagement de fournir des pièces détachées cinq ans après l'arrêt de production de la gamme.
- Critère 15 : Systèmes d'emballage  
Pas de composites complexes non recyclables dans les faits
- Critère 16 : Aptitude à l'usage du produit  
Telle que définie dans les règles des marques de qualité



## Les acquis de la démarche environnementale VINCO

- Les armoires sont fabriquées en respectant scrupuleusement la **réglementation environnementale** en vigueur et notamment celle relative à l'exploitation des ateliers de traitement de surface.
- L'ensemble des déchets du site fait l'objet d'un tri sélectif et est orienté vers des filières de **recyclage** (tôles, rideaux PP et PVC, cartons, ...), de **valorisation énergétique** (bois) ou de **destruction contrôlée** (huiles, peintures, bains et résidus de traitement de surface, ...).
- L'ensemble des installations est à rejet liquide nul et la peinture en poudre émet de très faibles quantités de COV.

Le 18 mars 2009, VINCO a obtenu la certification NF ENVIRONNEMENT pour ses armoires à rideaux polypro PP, armoires à portes battantes / pliantes, armoires industrielles à portes battantes.





## Les principaux critères de la marque NF Environnement

- Séparation des matériaux hétérogènes en fin de vie
- Marquage des pièces plastiques de plus de 50g
- Élimination des déchets de fabrication dans des centres agréés
- Peintures exemptes de métaux lourds (Cd, Pb, Hg, Cr VI, As, ...)
- Pas de rejet de Composés Organiques Volatils (COV)
- Traitement de surface en rejet zéro
- Bassins de rétention des ateliers de TS étanches et inattaquables
- Énergie spécifique pour armoire 198 x 120 à rideaux < 2000 MJ\* emballage compris
- Emballages facilement recyclables (bois, PE, carton)
- Absence de composés halogénés dans les rideaux





AMEUBLEMENT

# Développement Durable

## Une démarche VINCO certifiée NF Environnement



FCBA mandaté par AFNOR Certification

### Certificat de Qualité Quality Certificate

NF Environnement Ameublement

FCBA atteste la conformité des produits décrits ci-dessous au référentiel NF Environnement Ameublement et dans les conditions prévues par les règles générales de la Marque NF. En vertu du présent certificat délivré par FCBA, AFNOR Certification accorde le droit d'usage de la Marque NF à la société qui en est bénéficiaire, pour les produits objets de ce certificat, pour toute sa durée de validité. Ce certificat atteste la qualité des fabrications, fondée sur un contrôle permanent. Il ne peut préjuger des décisions qui seraient prises en cours d'année à l'examen des résultats de ce contrôle. La liste à jour des titulaires de la Marque et des produits certifiés est disponible à FCBA, accessible sur Internet [www.fcba.fr](http://www.fcba.fr).

**Titulaire**  
Company name : Les Ateliers d'Herqueville - VINCO Industries  
Parc de la Houssette BP 20  
27430 Herqueville

**Usine**  
Factory : France, Herqueville (27)  
Gamme : Armoire de Bureau métal liq à rideaux  
Range :

MND6 : Armoire monobloc à rideaux / Monobloc Office cabinet with roll-up doors

**Description produit :**  
Structure et tablettes en tôle d'acier DCO1 selon NF EN 10131  
Support à fond plat, montage soudé, équipé de renfort central pour longueur 1000 et 1200 mm  
Peinture mixte époxy-polyester  
Mobilier en NF certifié avec tôle lame métallique ou émailleur à un renfort métallique  
Rideau en polypropylène  
Serrure cylindrique à 3 positions  
4 supports verticaux, 10 mm à disposition 0 ou sans trous  
Aménagements intérieurs en option

**Dimensions :**  
Hauteurs de 430 à 1900 mm  
Largeurs de 600 à 1200 mm  
Profondeur 430 mm  
Option : Serrure renforcée

En cas de contestation, seul le certificat en langue française fait foi. / In case of dispute, only the french version of this certificate is the authentic text.



FCBA mandaté par AFNOR Certification

### Certificat de Qualité Quality Certificate

NF Environnement Ameublement

FCBA atteste la conformité des produits décrits ci-dessous au référentiel NF Environnement Ameublement et dans les conditions prévues par les règles générales de la Marque NF. En vertu du présent certificat délivré par FCBA, AFNOR Certification accorde le droit d'usage de la Marque NF à la société qui en est bénéficiaire, pour les produits objets de ce certificat, pour toute sa durée de validité. Ce certificat atteste la qualité des fabrications, fondée sur un contrôle permanent. Il ne peut préjuger des décisions qui seraient prises en cours d'année à l'examen des résultats de ce contrôle. La liste à jour des titulaires de la Marque et des produits certifiés est disponible à FCBA, accessible sur Internet [www.fcba.fr](http://www.fcba.fr).

**Titulaire**  
Company name : Les Ateliers d'Herqueville - VINCO Industries  
Parc de la Houssette - BP 20  
27430 Herqueville

**Usine**  
Factory : France, Herqueville (27)  
Gamme : Gamme de caissons mobiles  
Range :

Caisson mobile métallique à roulettes avec 1 tiroir à dossier suspendu et 1 tiroir de rangement ou 3 tiroirs de rangement  
Tôle d'acier DCO1 épaisseur 0,6 à 0,8 mm  
Tiroirs sur glissières à billes à extraction totale (y compris tiroirs de rangement)  
Dispositif anti basculement  
Peinture mixte époxy-polyester  
Dessus amovible

En cas de contestation, seul le certificat en langue française fait foi. / In case of dispute, only the french version of this certificate is the authentic text.

**Caractéristiques certifiées**  
Certified characteristics

- Garantie de la qualité et de la durabilité du mobilier (solidité, durabilité, sécurité, conformité aux normes, ...)
- Limitation des impacts sur l'environnement tout au long du cycle de vie (limitation de l'énergie de transformation liée aux matériaux, absence de métaux lourds dans les produits de finition, marquage pour faciliter le recyclage).
- NF environment certified products reduce impact on the environment and offer suitable fitness for use compared with other similar products or on the market.
- Criteria are based on life cycle approach, from the raw materials used in production process to the end of life of the finished product.

**FCBA** 30, avenue de Saint-Mandé 75013 Paris  
Tél : +33 (0)1 40 19 49 19  
Fax : +33 (0)1 43 40 85 65  
[www.fcba.fr](http://www.fcba.fr)

**Titulaire**  
Company name : Les Ateliers d'Herqueville - VINCO Industries  
Parc de la Houssette BP 20  
27430 Herqueville

**Usine**  
Factory : France, Herqueville (27)  
Gamme : Gamme de caissons mobiles  
Range :

**Caractéristiques certifiées**  
Certified characteristics

- Garantie de la qualité et de la durabilité du mobilier (solidité, durabilité, sécurité, conformité aux normes, ...)
- Limitation des impacts sur l'environnement tout au long du cycle de vie (limitation de l'énergie de transformation liée aux matériaux, absence de métaux lourds dans les produits de finition, marquage pour faciliter le recyclage).
- NF environment certified products reduce impact on the environment and offer suitable fitness for use compared with other similar products or on the market.
- Criteria are based on life cycle approach, from the raw materials used in production process to the end of life of the finished product.

**NOTE :** seuls les produits accompagnés d'une étiquette ou livrés avec un document faisant référence à la marque NF peuvent se prévaloir du présent certificat.  
Note : Only products with a label or supplied with a document referring to the NF can be prevailed of this certificate

**Pour l'organisme certificateur**

Certificat n° : AMB 001230  
Certificate nr : AMB 001230

Date : 21.07.2010  
Expiry date : 20.07.2013

LE RESPONSABLE CERTIFICATION  
Alain HOCQUET



AMEUBLEMENT

FCBA mandaté par AFNOR Certification

### Certificat de Qualité Quality Certificate

NF Environnement Ameublement

FCBA atteste la conformité des produits décrits ci-dessous au référentiel NF Environnement Ameublement et dans les conditions prévues par les règles générales de la Marque NF. En vertu du présent certificat délivré par FCBA, AFNOR Certification accorde le droit d'usage de la Marque NF à la société qui en est bénéficiaire, pour les produits objets de ce certificat, pour toute sa durée de validité. Ce certificat atteste la qualité des fabrications, fondée sur un contrôle permanent. Il ne peut préjuger des décisions qui seraient prises en cours d'année à l'examen des résultats de ce contrôle. La liste à jour des titulaires de la Marque et des produits certifiés est disponible à FCBA, accessible sur Internet [www.fcba.fr](http://www.fcba.fr).

**Titulaire**  
Company name : Les Ateliers d'Herqueville - VINCO Industries  
Parc de la Houssette - BP 20  
27430 Herqueville

**Usine**  
Factory : France, Herqueville (27)  
Gamme : Armoire vestiaire d'atelier  
Range :

Vestiaires industries propres / metal lockers for clean environment  
IP Bloc 1 case  
IP Bloc 2 cases  
IP Bloc 3 cases  
IP Bloc 4 cases  
Vestiaires industries salisantes / metal lockers for soiling industry  
IS Bloc 1 case  
IS Bloc 2 cases  
IS Bloc 3 cases

Porte verrouillable avec came renforcée / Lockable door with strengthened cam

Niveau de résistance à l'effraction > 750 N - Classe C / Break-in resistance > 750 N - Class C

En cas de contestation, seul le certificat en langue française fait foi. / In case of dispute, only the french version of this certificate is the authentic text.

**Caractéristiques certifiées**  
Certified characteristics

- Garantie de la qualité et de la durabilité du mobilier (solidité, durabilité, sécurité, conformité aux normes, ...)
- Limitation des impacts sur l'environnement tout au long du cycle de vie (limitation de l'énergie de transformation liée aux matériaux, absence de métaux lourds dans les produits de finition, marquage pour faciliter le recyclage).
- NF environment certified products reduce impact on the environment and offer suitable fitness for use compared with other similar products or on the market.
- Criteria are based on life cycle approach, from the raw materials used in production process to the end of life of the finished product.

**FCBA** 30, avenue de Saint-Mandé 75013 Paris  
Tél : +33 (0)1 40 19 49 19  
Fax : +33 (0)1 43 40 85 65  
[www.fcba.fr](http://www.fcba.fr)

**Titulaire**  
Company name : Les Ateliers d'Herqueville - VINCO Industries  
Parc de la Houssette BP 20  
27430 Herqueville

**Usine**  
Factory : France, Herqueville (27)  
Gamme : Armoire vestiaire d'atelier  
Range :

**Caractéristiques certifiées**  
Certified characteristics

- Garantie de la qualité et de la durabilité du mobilier (solidité, durabilité, sécurité, conformité aux normes, ...)
- Limitation des impacts sur l'environnement tout au long du cycle de vie (limitation de l'énergie de transformation liée aux matériaux, absence de métaux lourds dans les produits de finition, marquage pour faciliter le recyclage).
- NF environment certified products reduce impact on the environment and offer suitable fitness for use compared with other similar products or on the market.
- Criteria are based on life cycle approach, from the raw materials used in production process to the end of life of the finished product.

**NOTE :** seuls les produits accompagnés d'une étiquette ou livrés avec un document faisant référence à la marque NF peuvent se prévaloir du présent certificat.  
Note : Only products with a label or supplied with a document referring to the NF can be prevailed of this certificate

**Pour l'organisme certificateur**

Certificat n° : AMB 001685  
Certificate nr : AMB 001685

Date : 06.05.2011  
Expiry date : 05.05.2014

LE RESPONSABLE CERTIFICATION  
Alain HOCQUET

