

Herqueville le 13 avril 2016,

**ATTESTATION DE DEMARCHE ENVIRONNEMENTALE
POUR LES ARMOIRES A RIDEAUX POLYPROPYLENE Série V520**

VINCO certifie être pleinement conscient de la dimension environnementale à prendre en compte dans la fabrication de ses produits et met tout en œuvre afin de s'adapter à une politique de développement durable.

Les critères des marques de management environnemental applicables au mobilier de bureau sont respectés :

- absence de métaux lourds (cadmium, plomb, chrome VI, mercure ou arsenic) dans la composition des produits de finitions,
- aide au recyclage,
- matériaux d'emballages orientés vers des filières de recyclage (carton) ou multi-rotations (palettes)
- marquages des plastiques,
- respect de l'énergie spécifique,
- séparabilité des composants hétérogènes, ...

Les armoires V520 sont fabriquées en France par VINCO dans des ateliers qui respectent scrupuleusement la réglementation environnementale sur les Installations Classées pour la Protection de l'Environnement (ICPE) et notamment celle relative à l'exploitation des ateliers de traitement de surface.

Au-delà de cette réglementation, l'ensemble des déchets du site de fabrication fait l'objet d'un tri sélectif et est orienté vers des filières de recyclage (tôles, rideaux en PVC ou en polypropylène, cartons, films étirables, ...), de valorisation énergétique (bois) ou de destruction contrôlée (huiles, peintures, bains et résidus de traitement de surface, ...).

L'ensemble des installations est à rejet liquide nul et la peinture en poudre émet des quantités de COV infinitésimales.

Le taux de recyclage global des armoires à rideaux en polypropylène V520 est supérieur à 99 %. Toutefois, si nous considérons que la peinture appliquée, qui représente environ 2,6% du poids de l'armoire, n'est pas recyclable dans les faits (cf. norme NF EN ISO 14021, § 7.7), le taux de recyclage global des armoires est de 97,4 % au sens normatif. Une notice spécifique jointe à chaque armoire NF Environnement invite son détenteur à la rapporter en recyclerie en fin de vie. La certification NF Environnement se base sur la norme ISO 14024

Le taux de matériaux recyclés par rapport à la fabrication globale des armoires à rideaux est de 47,6 % (54 % de l'acier utilisé est issu du recyclage). VINCO œuvre en permanence pour diminuer l'impact de ses activités sur l'environnement en recherchant des procédés performants permettant la réduction de ses besoins en énergie et en matières premières sans dégradation de la qualité.

Dans le cadre des Marques NF Office Excellence Certifié (OEC), Geprüfte Sicherheit (GS) et NF Environnement Ameublement, les armoires et accessoires fabriqués par VINCO sont réalisés selon des critères de qualité sévères et répondent aux exigences des normes européennes NF EN 14073 - 2 et 3 + NF EN 14074 et à la norme française NF D 62-041, normes applicables au mobilier de bureau.

Le FCBA (l'Institut Technologique Forêt Cellulose Bois-Construction Ameublement, ex CTBA) sanctionne par des essais et des audits, la qualité de conception de nos produits et leur réalisation selon des procédures prédéfinies.

VINCO a fait certifier NF ENVIRONNEMENT ses armoires à rideaux en polypropylène, auprès de l'organisme indépendant FCBA.

Depuis le 1er janvier 2015 (dans le cadre du Grenelle de l'Environnement), un nouveau pictogramme a fait son apparition : ce bonhomme, baptisé "Triman" et tendant la main vers 3 flèches, devient le logo de référencement sur la recyclabilité.

"Tout metteur sur le marché de produits pouvant faire l'objet d'un recyclage de manière effective (...) informe le consommateur par une signalétique commune que ceux-ci relèvent d'une consigne de tri", indique le décret publié au Journal Officiel.

Ce logo Triman, avec l'explication sur la recyclabilité du produit, est désormais mentionné sur notre site internet (dans la partie spécifiquement dédiée à l'environnement) : www.vinco.com

