

CERTIFICAT DE QUALITÉ

Quality Certificate

Titulaire

Owner

GROUPE PIERRE HENRY

Zone industrielle de la Houssette BP 20
27430 HERQUEVILLE

Gamme

Range

POMPIERS

Marque commerciale

Marketing brand

VINCO

Produit

Product

Armoire vestiaire d'industrie

Vestiaire de rangement Pompiers

Wardrobe cupboard for industry

Firefighter lockers

Garderobeschrank für Industrie

Armario-vestuario para industria

Caractéristiques certifiées / Certified characteristics

Sécurité / Safety	Durabilité / Durability	Adaptabilité / Adaptability	Comportement au feu / Fire reaction
-------------------	-------------------------	-----------------------------	-------------------------------------

Conformes aux normes : NF D65-763-1; NF D65-763-2; NF EN 16121 (2023)

Comply with standards

En cas de contestation, seule la version française fait foi / In case of dispute, only the French version is authentic



FCBA atteste la conformité des produits décrits ci-dessus au référentiel de certification NF Mobilier professionnel dans les conditions définies dans les Règles Générales de fonctionnement de nos certifications. En vertu du présent certificat délivré par FCBA, AFNOR Certification accorde le droit d'usage de la marque NF à la société qui en est bénéficiaire, pour les produits objet de ce certificat, pour toute sa durée de validité. Ce certificat est fondé sur un contrôle permanent. Il ne peut préjuger des décisions qui seraient prises en cours d'année, à l'examen des résultats de ce contrôle. La liste à jour des titulaires de la marque et des produits certifiés est disponible sur Internet www.fcba.fr. Seuls les produits accompagnés d'une étiquette ou livrés avec un document faisant référence à la marque NF Mobilier professionnel peuvent se prévaloir du présent certificat

FCBA certifies that the products described above comply with the certification reference document NF Mobilier professionnel under the conditions defined in the General Operating Rules for our certifications. By virtue of this certificate issued by FCBA, AFNOR Certification grants the right to use the NF Mark to the company who is the beneficiary, for the products covered by the certificate, for its entire duration. This certificate is based on a continuous control. It can not prejudice the decisions that would be taken during the year, at the review of the results of this control. The update list of the brand's holders and certified products is available at FCBA website www.fcba.fr. Only the products labelled with the trade mark logo or delivered with a document mentioning the trade mark NF Mobilier professionnel can make use of this certificate

Numéro de Certificat : **00017319**

Certificate Nr :

Annule et remplace N°

Cancel and replaces :

Date d'émission : 17/02/2026

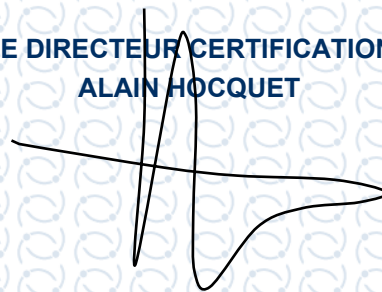
Issued :

Valable jusqu'au : 16/03/2029

Valid until :

Nombre de pages / Pages : **2**

LE DIRECTEUR CERTIFICATION
ALAIN HOCQUET



Annexe technique

Technical appendix

Structure monobloc revêtue peinture poudre époxy - polyester

- corps épaisseur 0.8mm
- porte épaisseur 0.8 mm
- tablettes, épaisseur 0.7 mm.

Portes indégondables, fermeture 3 points par clé ou par serrure cadénassable

Hauteur 1943 mm, profondeur 550 mm, largeur 500 (1 colonne) ou 1000mm (2 colonnes)

One-piece structure with epoxy-polyester powder coating

- *Body: 0.8mm thick*
- *Door: 0.8mm thick*
- *Shelves: 0.7mm thick*

Non-removable doors, 3-point locking system with key lock or padlockable lock

Height: 1943 mm - Depth: 550mm - Width: 500mm (1 column) or 1000mm (2 columns)